

# PORTE & TRAPPE METAL PORTE & TRAPPE COUPE-FEU

NOTICE DE POSE



STOCK OU SUR-MESURE

COUPE-FEU 2H'

COUPE-FEU 1H'

COUPE-FEU 30'

NON FEU

### INSTRUCTIONS D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

#### PORTE METAL PORTE COUPE-FEU

#### TRAPPE METAL

#### TRAPPE COUPE-FEU

Pour un bon fonctionnement des fermetures coupe-feu, il faut assurer un entretien ordinaire.

Suivant ces quelques règles, vous obtiendriez une fonctionnalité optimale de votre porte ainsi que le respect des conditions d'opérabilité les meilleures. Les portes doivent être libres de toute obstruction qui puisse empêcher leur fermeture normale.

L'on conseille d'effectuer une entretien avec des intervalles de presque :

- 6 mois ou 6000 cycles;
- 4 mois, si une porte est normalement ouverte avec des ventouses.

Pour les portes de service la fermeture automatique des vantaux n'est pas obligatoire. Les joints à expansion thermique, le sélecteur de fermeture et butoir au sol ne sont pas compris dans la fourniture.

Nettoyer et lubrifier les organes mécaniques en utilisant du lubrifiant d'origine (D-FLU).

La pose du produit doit être effectuée en suivant les instructions fournies. Le poseur est responsable de la pose et du fonctionnement correct du produit. En suivant les instructions spéciales jointes au produit, l'on peut même installer, dans un deuxième temps, la barre anti-panique, le ferme-porte....

**Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'irrégularités dues à la pose non correcte du produit.**

En cas de problèmes particuliers, contacter le responsable technique de votre zone.

### NOTES GENERALES

#### STOCKAGE

Après le déchargement, mettre la marchandise dans un lieu à l'abri des agents atmosphériques. En cas anomalies ces dernières doivent être indiquées sur le bon de transport et la copie transmise immédiatement au fournisseur au travers d'une lettre recommandée avec accusé de réception.

Le fournisseur doit être informé de tout autre défaut au plus tard 3 jours après la livraison par envoi d'une lettre recommandée avec accusé de réception. Sans indication contraire, les produits défectueux ne doivent pas être montés. Ils doivent, rester à disposition pour d'éventuels contrôles de la part du fabricant ou de qui le remplace.

#### MAÇONNERIE

Effectuer les travaux de maçonnerie nécessaires, comme prévu par les instructions de pose. Le locataire est responsable des entretiens ordinaire et extraordinaire du produit. Il est de règle de remplir et sceller les vides existants entre châssis et mur en utilisant du mortier de ciment et, si ce dernier n'est pas utilisable, des matériaux intumescents.



#### PEINTURE

Les fournitures standard sont en tôle electro zinguées de classe 0, et en peinture époxy polyester de couleur blanche ivoire clair semblable au RAL 9010. L' electrozinguage de fond respecte la norme UNI EN 10346:2009 / UNI EN 10143:2006 et le primaire de finition est conforme à la norme UNI EN 10169:2012.

Bonne résistance aux agents atmosphériques et agressifs; en cas de remise en peinture, dépolir la surface en passant légèrement au papier de verre et peindre avec des émaux ou peintures à eau. Il est conseillé de ne pas utiliser des émaux à base nitro.

#### ELIMINATION

En cas d'élimination du produit, il est opportun de séparer les parties métalliques du composant interne des volets et le destiner à l'élimination spécifique car elles contiennent: laine minérale, silicates, gypse, fibres céramiques et d'autres matériaux. Pour tous les composants/accessoires de la porte, on respecte la procédure d'élimination prévue pour le type de matériel qui les compose.

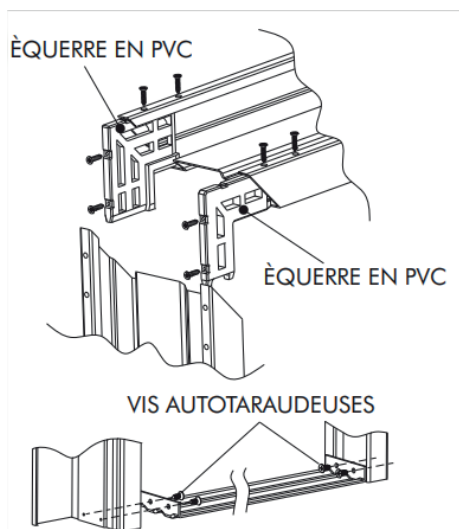
#### PROTECTIONS

Les portes, sur les vantaux, ont de série une pellicule de protection qui ne devra être enlevée qu'à la fin de tous les travaux de chantier, mais en tout cas dans un délai raisonnable à partir de la fin pour la pose du produit.

**ATTENTION:** au fil du temps l'enlèvement du film devient de plus en plus difficile jusqu'à ce qu'il soit impossible.

### PREPARATION ET PRESENTATION

- » Aménager la zone de travail, et nettoyez au maximum l'environnement.
- » Préparez vos outillages, les moyens de manutention, vérifiez les branchements électriques).
- » Contrôler les éléments constitutifs de l'ouvrage, nombre de colis, état de la porte et des accessoires, vérifier le sens d'ouverture de la porte ou se trouve les fixations, avez-vous les joints, les cales, le silicone...
- » Vérifier votre environnement de pose: altimétrie d'appui et/ou de linteau, niveau et aplomb, dimensions de réservation (compris diagonales)
- » Pour les portes 1 vantail, dégondrer votre vantail du cadre
- » Pour les porte 2 vantaux assembler le dormant filmé avec les cales associées



- » Présenter le dormant dans l'ouverture (sans les vantaux) et vérifier les jeux entre le dormant et la maçonnerie CF le paragraphe «JEUX D'UTILISATIONS et JOINTS»

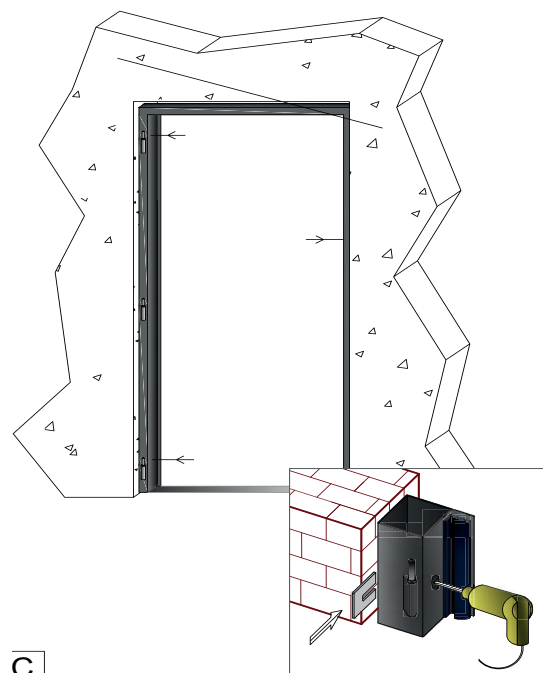
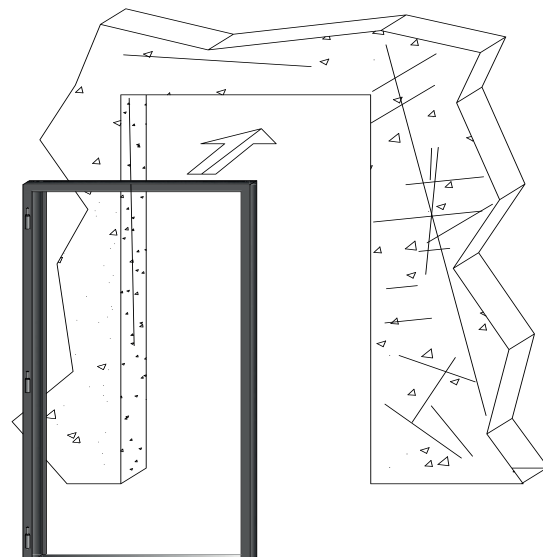
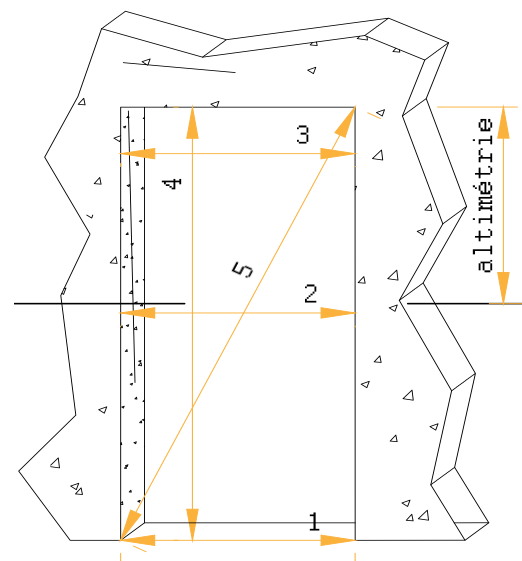
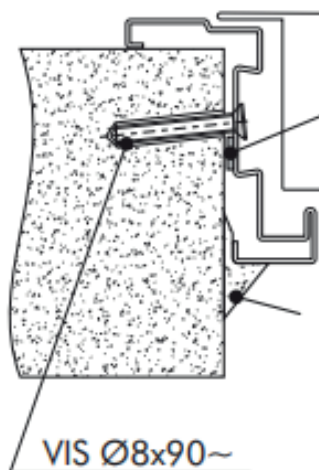
- » Positionner les cales de pose en acier (non fourni par) afin de respecter le jeu périphérique nécessaire au bon fonctionnement de la menuiserie.

### POSE A VISSER DANS MUR BETON OU PARPAING PLEIN

- » Porte 1 vantail: positionner 2 points de fixation côté paumelle et 1 point de fixation côté serrure, ne pas fixe la traverse haute.
- » Porte 2 vantaux : positionner 2 points de fixation côté paumelle de part et d'autres en haut et en bas, ne pas fixer la traverse haute.
- » Assurez-vous de ne pas cintrer le dormant en compensant le jeu entre le dormant et la maçonnerie

- » Pour les pose en applique il faudr percez en biais afin de ne pas faire sauter le béton (si trop fin)

- » Pour les pose tunnel percez droit au milieu du mur

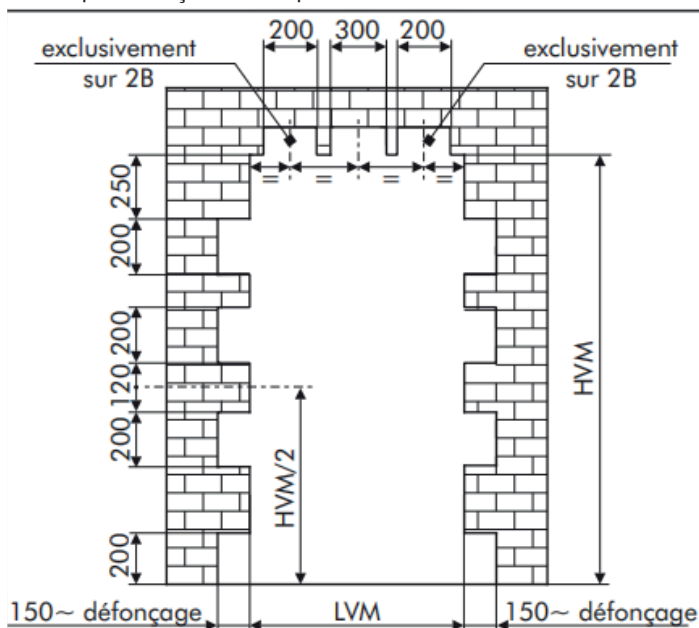


# TRAPPE ACIER ET TRAPPE COUPE-FEU METALTRAPPE

### POSE A SCELLER DANS MUR BETON OU PARPAING PLEIN

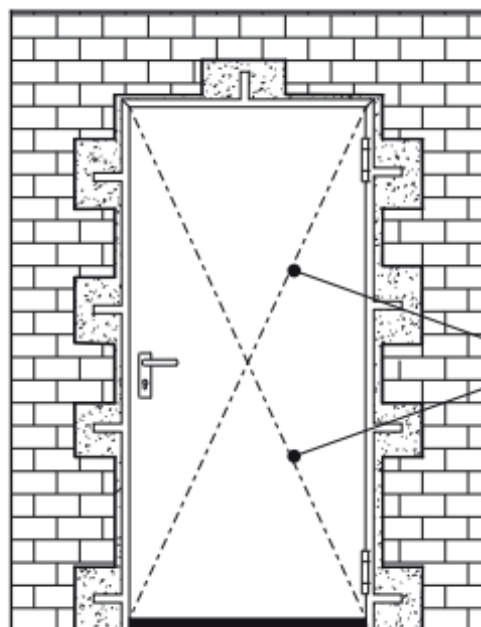
» Vérifier HVM (hauteur ouverture mur) et LVM (largeur ouverture mur). En utilisant les outils adéquats, créer dans le mur les défonçages à forme sous-cadre pour la maçonnerie des pattes de scellement.

»

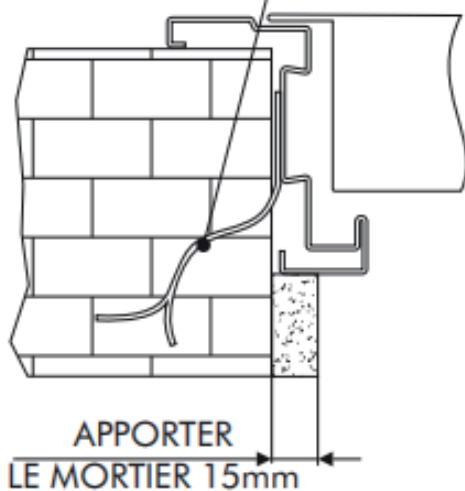


» Plier les pattes de scellement sur la partie arrière du châssis.  
» Insérer la porte complète, ou la trappe, dans le logement du mur, en respectant la hauteur du plancher fini. Pour garder la porte en position utiliser des coins en bois. Les placer en respectant le niveau du plancher, l'aplomb et les diagonales.

» Murer les pattes de scellement et le châssis en utilisant le mortier de ciment à prise rapide.  
» Remplir les vides restant entre le châssis et l'aparoï en utilisant du colgrout ou du ciment classique.



PLIER LA PATTE DE SCELLEMENT

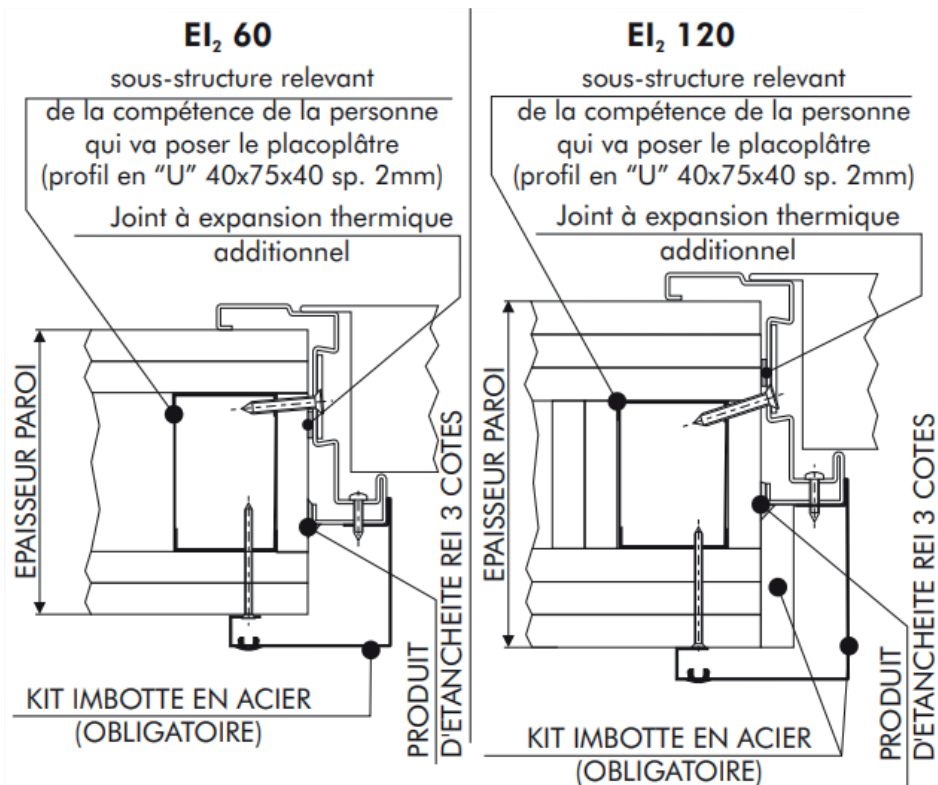


### POSE SUR CLOISON FLEXIBLE

» La pose sur cloison flexible, en palque de platre n'est autorisées que dans certains cas pour les portes, les trappes avec classe de résistance au feu, il est donc obligatoire de se référer à votre commande pour comprendre quelle type d'environnement est autorisé pour votre porte.

» En cas de validation, la pose sur cloison flexible est soumise à des contraintes spécifiques. Il sera nécessaire de solidifier votre ossature en rail palco par des U en acier de 40x75x40 épaisseur 2 mm

» Dans tous les cas, le kit d'habillage en périphérie de votre dormant et prenant en sandwich votre cloison en placo (kit appelé appelé kit IMBOT) est obligatoire après positionnement des plaques de plâtres. Il est fourni avec la porte.

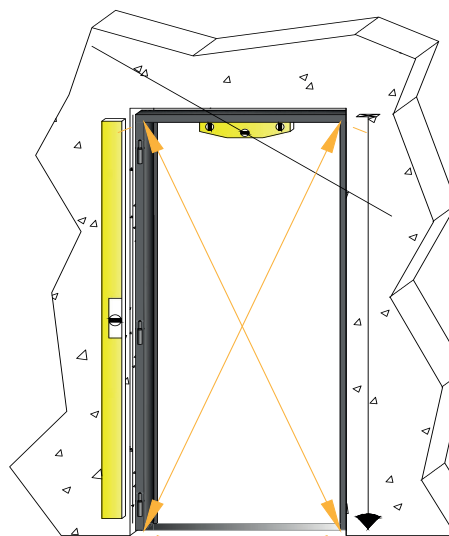


Versions pour le montage sur les parois en placoplâtre.

### VERIFIER VOTRE MONTAGE AVANT D'ENGONDER

Vérifier l'aplomb, l'équerrage de la traverse haute et le parallélisme des montants, ne pas oublier de vérifier vos diagonales.

- » La verticalité du montant côté paulelles est primordiale.
- » Ajuster à l'aide de cales de pose



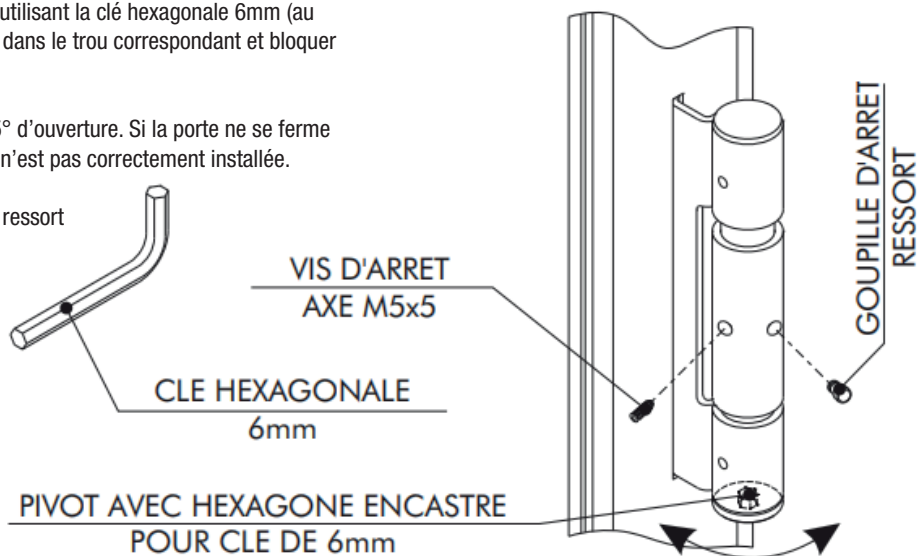
### ENGONDAGE ET REGLAGE

#### Charnière à ressort pour fermeture automatique

Charger le ressort dans le sens d'ouverture en utilisant la clé hexagonale 6mm (au maximum 1/4 de tour), placer le cliquet d'arrêt dans le trou correspondant et bloquer le tout avec un grain de arrestation.

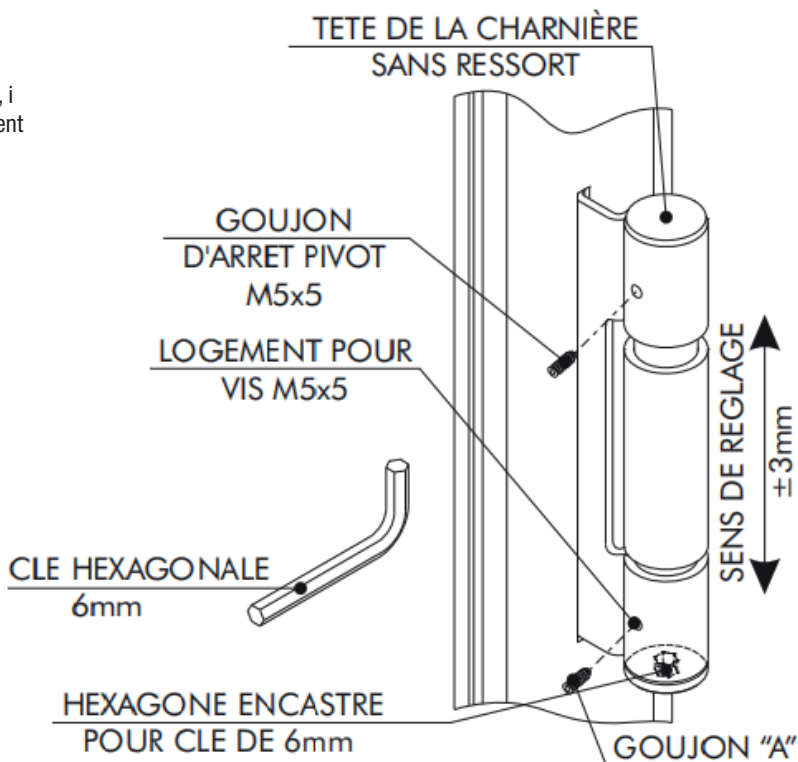
Essayer la fermeture automatique minimum 45° d'ouverture. Si la porte ne se ferme pas, la porte a besoin d'un ferme-porte ou elle n'est pas correctement installée.

Certains modèles de porte sont dépourvus de ressort



#### Charnière portante réglable en hauteur uniquement

Pour caler la porte en hauteur, desserrer le goujon «A», insérer une clé hexagonale 6mm dans son emplacement et réaliser le réglage, ensuite, serrer le goujon.



Charnière conforme à la norme UNI-EN-1935:2001

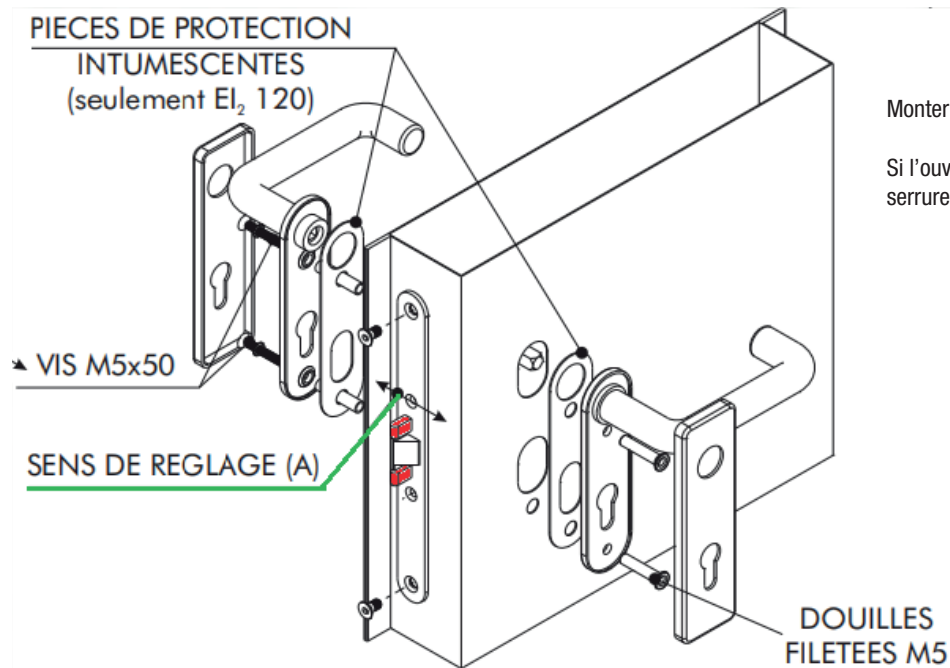
certification: **CE**

2323 - CPD - 2011

3 7 4 1 1 3 0 11

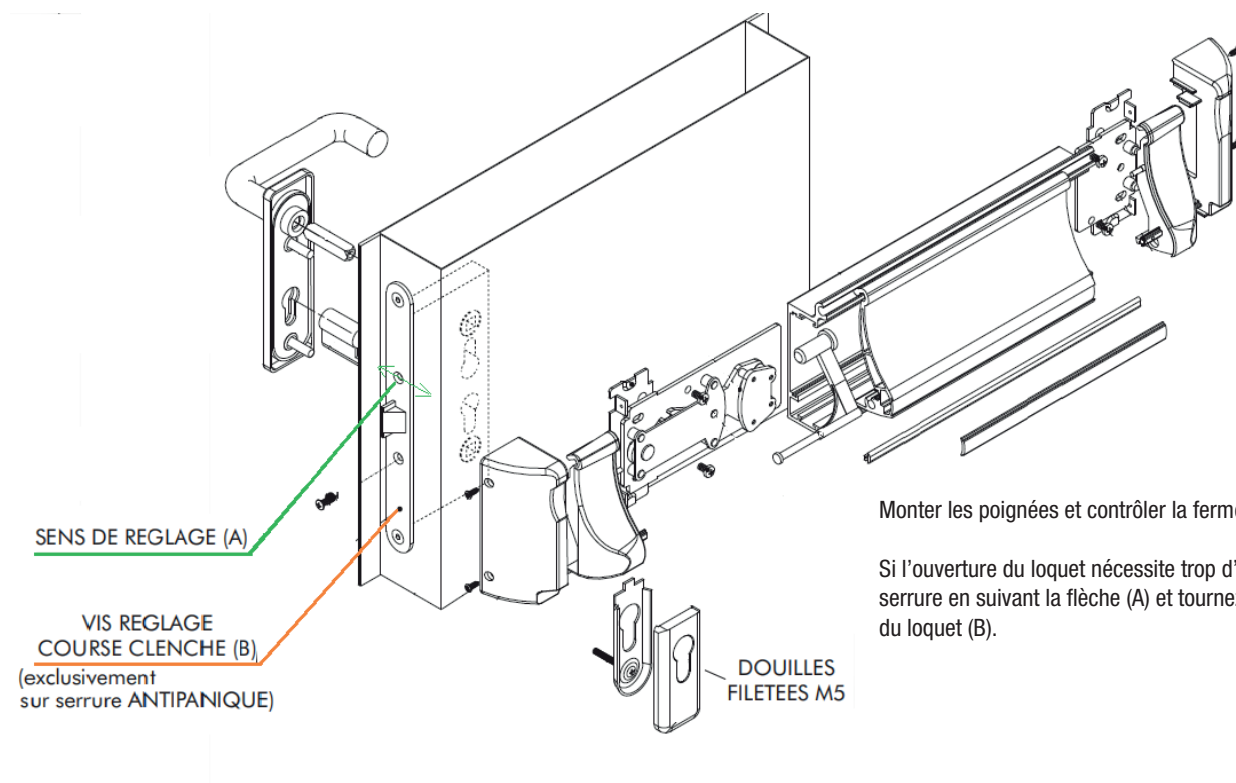
### SERRURE ET ACCESSOIRES

Il est possible de régler la serrure dans le sens indiqué par les flèches.



Monter les poignées et contrôler la fermeture correcte de la porte.

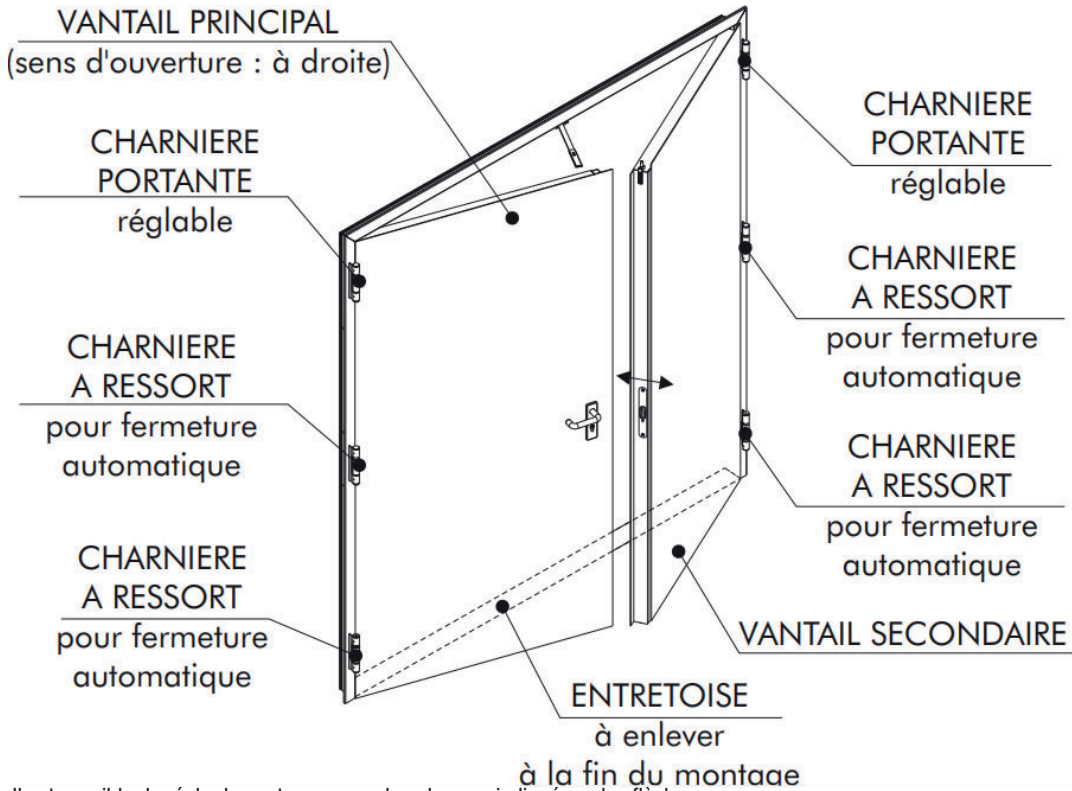
Si l'ouverture du loquet nécessite trop d'effort, déplacez la serrure en suivant la flèche (A)



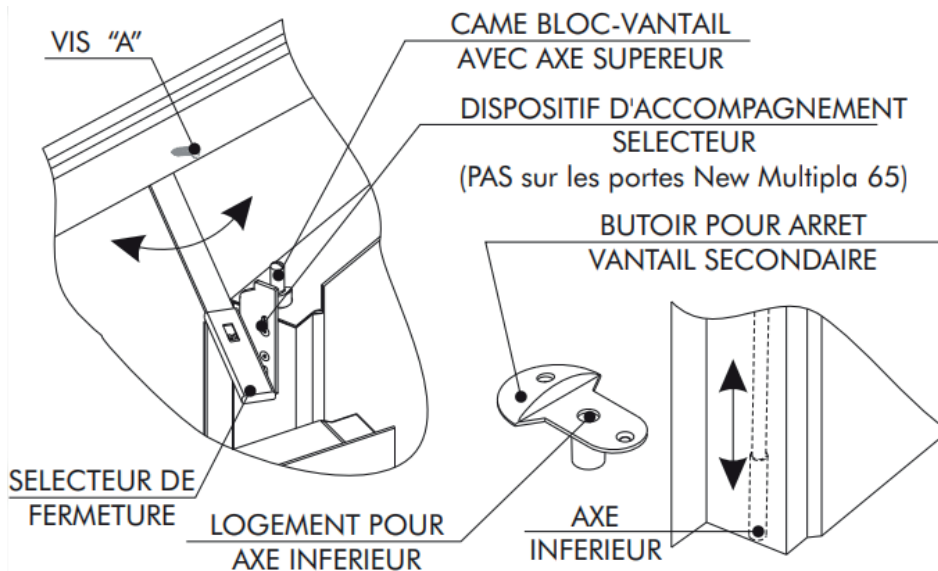
Monter les poignées et contrôler la fermeture correcte de la porte.

Si l'ouverture du loquet nécessite trop d'effort, déplacez la serrure en suivant la flèche (A) et tournez la vis de réglage du loquet (B).

### REGLAGE DES 2 VANTAUX



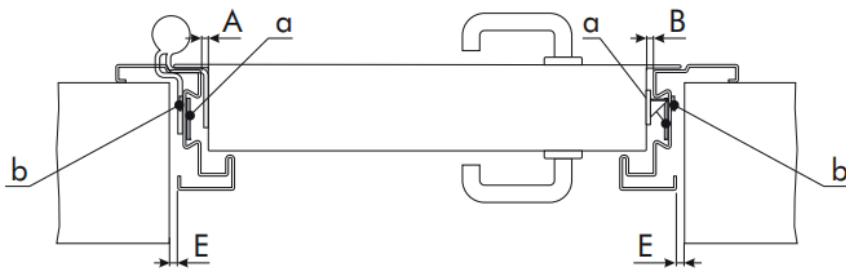
Il est possible de régler la contre-serrure dans le sens indiqué par les flèches.  
Une fois le montage conclu, retirer l'entretoise au sol des portes 2 vantaux



Avec la vis «A», régler le sélecteur de fermeture de manière à ce qu'il crée un angle de 90° environ avec le volet principal.  
Fixer au sol de façon que l'axe inférieur du vantail secondaire s'insère dans le trou spécifique lorsque ce dernier est fermé.  
Les portes, sur les vantaux, ont de série une pellicule de protection qui ne devra être enlevée qu'à la fin de tous les travaux de chantier.

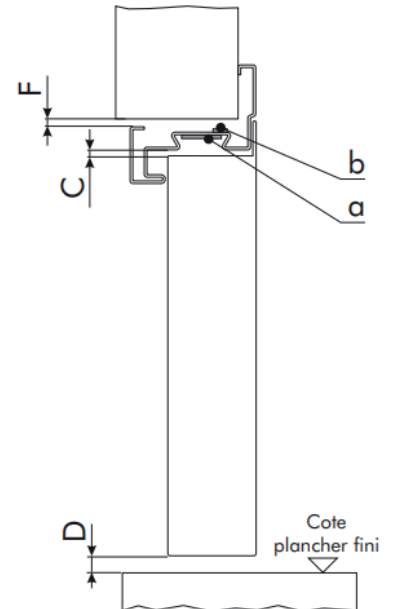
### JEUX D'UTILISATIONS ET JOINTS

#### PORTE 1 VANTAIL EI 60 ET EI120

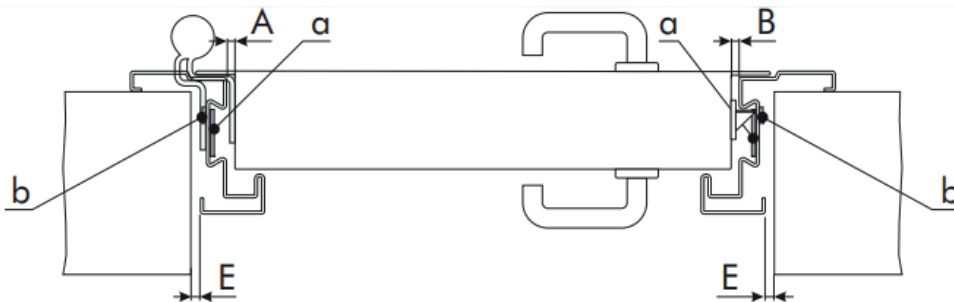


DIMENSIONS MAXIMALES					
A	B	C	D	E	F
8 mm	9 mm	9 mm	9 mm	10 mm	10 mm

JOINTS		
a	34x2	cod. 322
b	10x2	cod. 188 (obligatoire avec fixation pour visser ou tamponner)

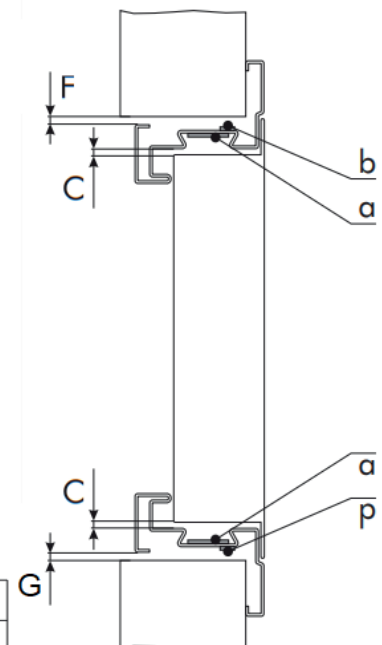


#### TRAPPE EI60 et EI 120

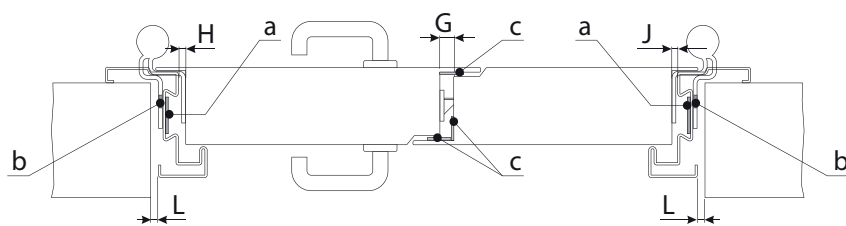


DIMENSIONS MAXIMALES mm						
A	B	C	D	E	F	G
8 mm	9 mm	9 mm	9 mm	10 mm	10 mm	4 mm

JOINTS		
a	34x2	cod. 322
b	10x2	cod. 188 (obligatoire avec fixation pour visser ou tamponner)



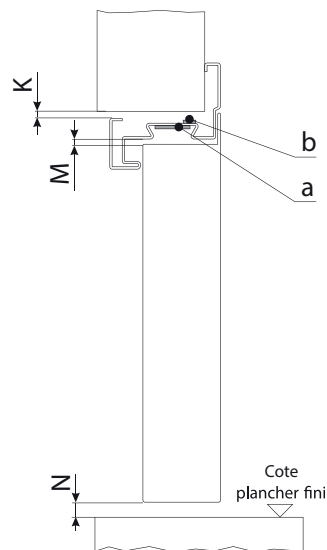
### PORTE 2 VANTAIL EI 60



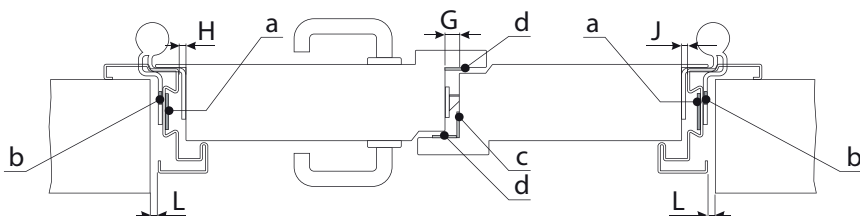
DIMENSIONS

G	H	J	L	K	M	N
8mm	9mm	9mm	9mm	10mm	10mm	9mm

a	34x2	cod. 322
b	10x2	cod. 188 (obligatoire avec fixation pour visser ou tamponner)
C	20X2	cod. 146 AA



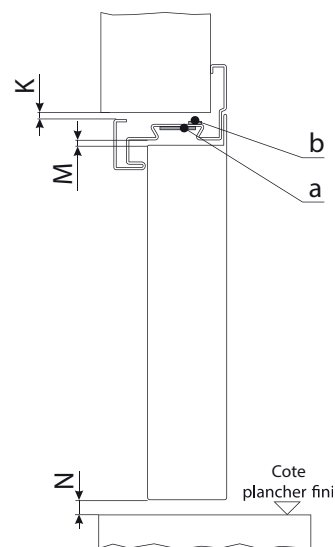
### PORTE 2 VANTAIL EI120



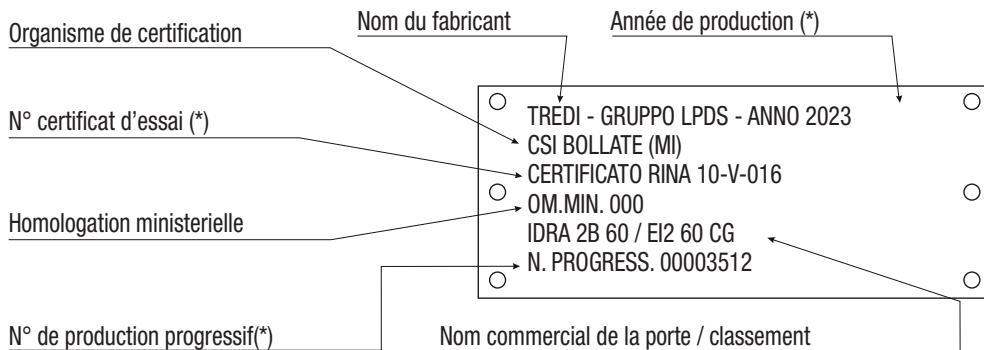
DIMENSIONS MAXIMALES

G	H	J	L	K	M	N
12mm	8mm	8mm	10mm	10mm	14mm	9mm

a	34x2	cod. 322
b	10x2	cod. 188 (obligatoire avec fixation pour visser ou tamponner)
C	20X2	cod. 146 AA
d	24X2	cod. 146 AB



### PLAQUE D'IDENTIFICATION



(\*) Données à fournir pour informations

### ACCESSOIRES

REPRESENTATION	DESCRIPTION	CODE BORDEAU DIERRE	REPRESENTATION	DESCRIPTION	CODE BORDEAU DIERRE
	Serrure coupe-feu	108		Ferme-porte	720, 721 722, 723 724, 725 H43, H44 730, 731 732, 733 738, 739
	Serrure anti-panique	106			
	Poignées anti-panique	545 J		Contre-serrure coupe-feu	145
		542 J 854 J			
	Charnière à ressort	543		Contre-serrure anti-panique	154
		543 A			
	Charnière réglable	314		Selecteur de fermeture Forme à la norme UNI-EN-1158:2003 Certifié:	021 1 021 2
		379 379 A			
	Charnière réglable	317		2325-CPD-2011 	
		163 163 A			
	Poignée + poignée standard	109			

### MAINTENANCE ORDINAIRE / EXTRAORDINAIRE (conformément aux normes UNI 11473-1)

- » Vérification de la présence de la marque de conformité (plaque) sur la porte. La plaque est TOUJOURS présente pour les portes coupe-feu certifiées et elle se trouve sur le volet côté charnières.
- » Vérifier l'absence de retenues non appropriées de tout type, placées pour garder les volets ouverts. Aucun objet ne doit entraver le passage des personnes en réduisant la largeur ou la hauteur du passage.
- » Vérifier la présence, l'intégrité et la pose correcte des joints intumes-cents.
- » Vérifier la fixation correcte et les jeux de la porte.
- » Vérifier l'intégrité de la porte. Aucune perforation, souillure, distorsion, corrosion ne doit être présente, le cas échéant, consulter le responsable technique de votre région.
- » Vérification des dispositifs d'ouverture:
  - » contrôler que la clenche de la serrure et les tiges correspondantes (si présentes), soient correctement fixés et bien lubrifiés;
  - » contrôler que la force de raccrochage de la clenche de la serrure coupe-feu ne dépasse pas 15 N (voir UNI EN 12209) ;
  - » contrôler que la force de raccrochage de la clenche de la serrure anti-panique coupe-feu ne dépasse pas 25N(voir UNI EN 12209);
  - » contrôler que la force de raccrochage du dispositif anti-panique ou d'urgence ne dépasse pas 50 N (voir UNI EN 1125 et UNI EN 179) ;
  - » contrôler que la force à appliquer pour le déclenchement des dispositifs anti-panique ne dépasse pas 80N (voir UNI EN 1125), tandis que celle des dispositifs d'urgence doit être inférieure à 70N (voir UNI EN 179).
- » Vérification du fonctionnement correct des charnières:
  - » vérifier l'absence de ruptures, déformations, oxydations sur les charnières;
  - » nettoyer et lubrifier les charnières;
  - » contrôler que l'axe des charnières soit vertical;
  - » vérifier que le couple de frottement ne dépasse pas les valeurs prévues (voir UNI EN 1935:2004);
  - » vérifier le chargement correct de la charnière à ressort ou du ferme-porte: ouvrir le volet avec un angle de 45° environ et une fois relâché, il faut fermer complètement jusqu'au déclic des dispositifs de retenue. Pour le réglage de la fermeture automatique au moyen de la charnière à ressort, voir figure 7.
  - » si les portes sont normalement fermées, la fermeture automatique de la porte n'est pas obligatoire.
- » Vérification du fonctionnement correct des ferme-porte (si présents):
  - » vérifier l'absence de fuites d'huile ou de ruptures sur les ferme-porte ;
  - » vérifier le fonctionnement correct des ferme-porte conformément aux normes UNI EN 1154 et UNI EN 14600. Pour tout réglage éventuel, faire référence aux instructions du fabricant.
- » Vérification des systèmes de retenue (par exemple, les électro-aimants):
  - » contrôler la fixation correcte du produit et l'absence d'oxydations

- sur l'armature et sur l'électroaimant;
- » vérifier le bon état du câble d'alimentation;
- » contrôler que la tension d'alimentation et la puissance absorbée correspondent à celles indiquées par le fabricant;
- » si les volets sont en position "ouvert", en agissant sur les touches d'essai, les volets doivent être dégagés et doivent se fermer parfaitement.

Il faut toujours faire appel à du personnel qualifié, l'entretien d'un produit coupe-feu est une opération délicate qui requiert du professionnalisme.

### FICHE D'ENREGISTREMENT DES INTERVENTIONS ET VERIFICATIONS (\*)

RESPONSABLE DE LA MAINTENANCE/TECHNICIEN:.....

RESPONSABLE ACTIVITE:..... N° CERTIFICAT:.....

N° FABRICATION:..... ANNEE DE PRODUCTION:.....

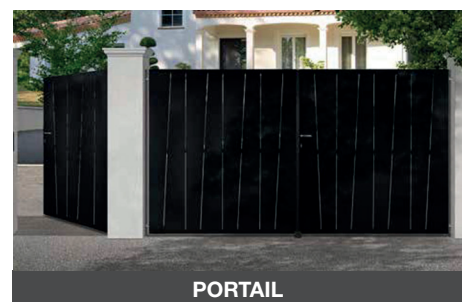
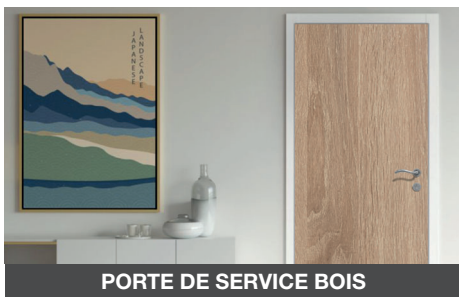
NOM COMMERCIAL DE LA PORTE ET CLASSEMENT:.....

EMPLACEMENT:..... DATE INSTALLATION: .....

DATE	CONTROLE	NOTES	SIGNATURE
	Vérification intégrité de la porte		
	Vérification des joints		
	Vérification jeux de la porte		
	Vérification des dispositifs d'ouverture		
	Vérification fonctionnement correct des charnières		
	Vérification fonctionnement correct des ferme-porte (si présent)		
	Vérification des systèmes de retenue		

(\*) La liste des opérations à exécuter est à titre indicatif et peut varier selon les exigences et accessoires installés.

# RETROUVEZ TOUTE LA GAMME DE PRODUITS SUR NOTRE SITE



Laportedeservice.com est un site édité par Becustom SAS  
31 rue de la Blancherie  
Batiment Adenium  
33370 ARTIGUES (FRANCE)

T. 05 35 54 90 26  
contact@laportedeservice.com  
[www.laportedeservice.com](http://www.laportedeservice.com)

La  
Porte  
deService  
.com

une marque  
Becustom